



OPAKO WANIA

PCR I PIR

PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA
I TWOJEGO BIZNESU





ZIELONE ŚWIATŁO DLA OPAKOWAŃ Z REGRANULATU

Nasze wieloletnie doświadczenie zaowocowało wysokiej jakości opakowaniem o zawartości do 60% PCR (Post-Consumer Recycled) i PIR (Post-Industrial Recycled) dla produktów non-food. W parze z ekologią idzie zachowanie pełnych właściwości mechanicznych produktu i jego atrakcyjny wygląd. Z tego względu liczba zamówień na opakowania z PCR i PIR stale rośnie.



TROSKA O ŚRODOWISKO – W KAŻDYM ROZMIARZE

Plast-Box daje możliwość tworzenia eko pojemników o **dowolnych kształtach i rozmiarach**. Zgodnie z ideą zrównoważonego rozwoju i w poczuciu odpowiedzialności za środowisko naturalne, wprowadzamy na rynek opakowania w oparciu o model zamkniętego obiegu.



BLIŻEJ EKO KONSUMENTA

Opakowania z recyklatów zyskują dziś dużą aprobatę konsumentów, którzy w ten sposób wyrażają swoje zaangażowanie w ochronę klimatu. Produkcja odbywa się w **obiegu zamkniętym** i pozwala promować wielokrotne użycie plastikowych wyrobów, odzyskiwanie wartościowego materiału i **poszanowanie zasobów natury**.



BUDUJ ODPOWIEDZIALNĄ MARKĘ

Już dziś wielu producentów buduje reputację swoich produktów w oparciu o ekologiczne zaangażowanie. To właśnie opakowania z recyklingu są najbardziej widocznym elementem prośrodowiskowej polityki firm i autentycznym dowodem na poszanowanie zasobów planety. Klienci potrafią to docenić.

OPAKOWANIA Z PCR I PIR - EKO PRZYSZŁOŚĆ ZACZYNA SIĘ DZIŚ

Wspólnie z naszymi klientami możemy **odpowiedzialnie zarządzać tworzywami sztucznymi**. Wybierając opakowania z recyklatów, stawiamy na **pełnowartościowy produkt**, który pomaga zatroszczyć się o środowisko naturalne. Tę strategię już dziś doceniają konsumenci, dokonując decyzji zakupowych.



OPAKOWANIA PLAST-BOX Z RECYKLINGU DLA BRANŻY CHEMICZNEJ

Opakowania z recyklatów mają ekologiczny charakter, a przy tym pozwalają wykorzystać całe spektrum możliwości, jakie daje technologia **aplikacji etykiet IML**. Można zastosować na nich także nadruk offsetowy. Korzyść jest podwójna – utrzymana **wyrazistość kolorystyczna** i **przyjazny środowisku wizerunek produktu**.



Jakość regranulatu zbliżona do pierwotnego surowca

60%

Zawartość regranulatu do 60%



Rączka i pokrywa wykonane z pierwotnego surowca



Własna linia do regranulacji
- gwarancja najwyższej jakości produktu



Aplikacja etykiet IML oraz offset

Tworzymy zamknięty obieg dla przyszłych pokoleń

Spełniamy wymogi dyrektyw unijnych,
związanych z przetwarzaniem plastiku.

Ograniczamy
w znacznym
stopniu emisję
i utratę energii.



Minimalizujemy
zużycie surowców
i ilość odpadów dzięki
zamkniętemu obiegowi
produkcyjnego surowca.

Zwiększamy
nasze zaangażowanie
w ochronę klimatu.

Zapewniamy swoim
produktom neutralność
klimatyczną.

100% RECYKLING, 0% KOMPROMISÓW

Warto wprowadzić do swojego biznesu rozwiązania przyjazne dla środowiska i oparte na sprawdzonej technologii. **Dzięki własnej linii do regeneracji i sprawdzonym źródłom pochodzenia surowców,** oferujemy opakowania produktów non-food, które nie odbiegają jakością od wytwarzanych z materiału oryginalnego.



OFERTA KOLORYSTYCZNA

Oferujemy dziś 5 bazowych kolorów regranulatu, ale wciąż pracujemy nad poszerzeniem gamy.



SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

Przedstawiciel Plast-Box dopasuje najlepsze rozwiązania dla twojego biznesu.

BIURO OBSŁUGI KLIENTA

bok@plast-box.com

+48 59 840 08 80

www.plast-box.com

